



en TO REPLACE SIEVE BEDS

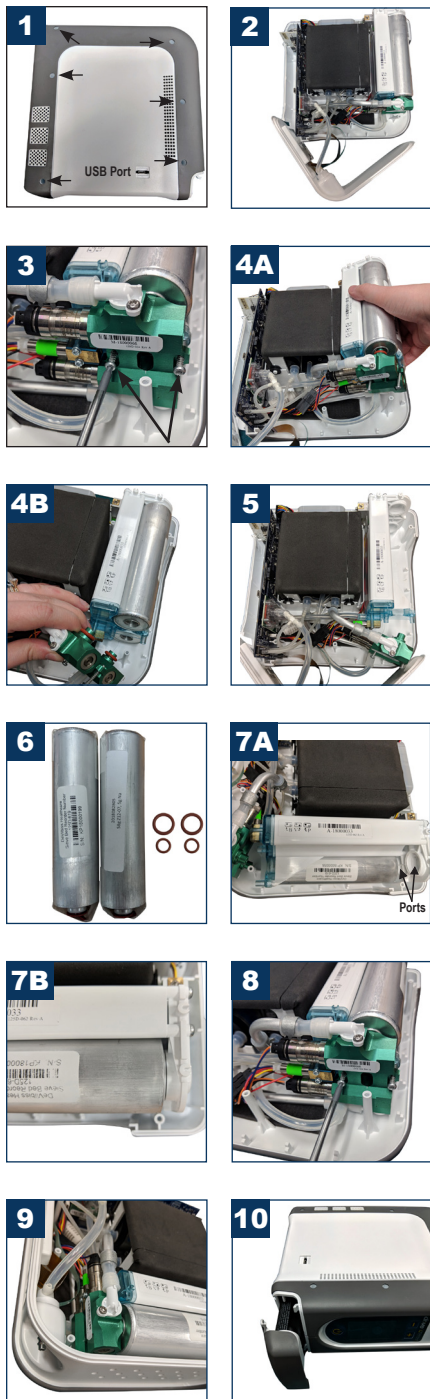
⚠ CAUTION– Always work in an ESD (electrostatic discharge) safe environment when assembling or disassembling this device.

1. Ensure that all power is removed from the unit including battery.
2. Lay the unit on its side with the USB port facing upward.
3. Using a T-10 torx screwdriver, remove all 6 screws from the side case and remove the case cover from unit. (Fig. 1)
4. Carefully lift the front display cover plate up and out of case. Place it beside unit. (Fig. 2)
5. Using a T-10 torx screwdriver, loosen the 2 screws at the top of the valve manifold of the sieve bed module. (Fig. 3)
6. Lift sieve bed module up several inches out of the retaining catches and remove the valve manifold from the top of the sieve beds. (Fig. 4A & 4B)
7. Remove and discard the original sieve beds and all four rubber O-Rings located at the top and bottom of each sieve bed. (Fig. 5)
 - ⓘ **NOTE**– The O-Rings may remain on the valve manifold or in the recesses of the accumulator tank.
8. Uncap two new sieve beds and seat the bottom O-Rings (larger O-Rings) on the bottom of each sieve bed, and the top O-Rings on the aluminum manifold (smaller O-Rings). (Fig. 6)
 - ⓘ **NOTE**– 4 O-Rings are included with each sieve bed package.
9. Place sieve beds over accumulator tank assembly ports. Then rotate beds until the bed is fully seated into position and so the serial number is viewable. Be careful to prevent pinching the O-Rings during assembly. (Fig. 7A & 7B)
10. Gently lift the sieve beds and accumulator tank upwards to re-insert the manifold onto the top of the sieve beds. Rotate the sieve beds slightly while inserting to prevent pinching of the O-Rings.
11. Re-install the 2 manifold screws (torque to 6-8 in-lbs). (Fig. 8)
12. Lift the front display cover plate back into the slots of the side case. (Fig. 9)
13. Ensure that no hoses or wiring harnesses are pinched and place the side cover back onto the unit.
14. Re-install the 6 case screws (torque to 7 in-lbs).
15. Re-install the battery into the unit. (Fig. 10)
 - ⓘ **NOTE**– iGo2 automatically increases compressor speed when sieve beds are at the end of their life cycle. The increased compressor speed will continue after the sieve beds are replaced and is normal. This does not cause any safety or performance risk. The compressor speed will normalize after a short period of operation of the unit. After installing new sieve beds, the iGo2 should be operated without the cannula connected for 20 minutes at each setting.
16. If the unit still does not function properly after reassembly with new sieve beds:
 - a. Remove the new sieve beds and reinstall cap and plug. To preserve sieve beds for an extended period, place them in a sealed bag after capping. Note: Exposure to ambient air can damage sieve and negatively affect POC performance.
 - b. Follow return procedure to send the unit to Drive DeVilbiss Healthcare or an Authorized Service Center for servicing; the defective sieve beds should be returned with the unit.

es PARA REEMPLAZAR LOS LECHOS DEL TAMIZ

⚠ PRECAUCIÓN– Trabaje siempre en un entorno seguro para descargas electrostáticas (ESD) cuando ensamble o desarme este dispositivo.

1. Asegúrese de que la unidad no tenga alimentación eléctrica, lo que incluye a la batería.
2. Coloque la unidad sobre uno de sus lados con el puerto USB mirando hacia arriba.
3. Con un destornillador torx T-10, quite los 6 tornillos de la carcasa lateral y retire la cubierta de la carcasa de la unidad. (Fig. 1)
4. Con cuidado, levante la placa de la cubierta de la pantalla delantera y retírela de la carcasa. Colóquela al lado de la unidad. (Fig. 2)
5. Con un destornillador torx T-10, afloje los 2 tornillos en la parte superior de la válvula de distribución en el módulo del lecho del tamiz. (Fig. 3)
6. Levante el módulo del lecho del tamiz varios centímetros fuera de los cierres de retención y extraiga la válvula de distribución de la parte superior de los lechos del tamiz. (Fig. 4A y 4B)
7. Extraiga y descarte los lechos del tamiz originales y las cuatro juntas tóricas de goma que se encuentran en la parte superior y en la inferior de cada lecho del tamiz. (Fig. 5)
 - ⓘ **NOTA**– Las juntas tóricas pueden permanecer en la válvula de distribución o en las hendiduras del tanque acumulador.
8. Destape dos lechos del tamiz nuevos y coloque las juntas tóricas inferiores (juntas tóricas más grandes) en la parte inferior de cada lecho del tamiz y las juntas tóricas superiores en el distribuidor de aluminio (juntas tóricas más pequeñas). (Fig. 6)
 - ⓘ **NOTA**– Las 4 juntas tóricas están incluidas con cada paquete del lecho del tamiz.
9. Coloque los lechos del tamiz sobre los puertos de montaje del tanque acumulador. Luego, gire los lechos hasta que estos queden ubicados en la posición correcta para que se pueda ver el número de serie. Tenga cuidado de no apretar las juntas tóricas durante el montaje. (Fig. 7A y 7B)
10. Levante con cuidado los lechos del tamiz y el tanque acumulador para reinsertar la distribución en la parte superior



de los lechos del tamiz. Gire levemente los lechos del tamiz mientras inserta la distribución para evitar apretar las juntas tóricas.

11. Vuelva a instalar los 2 tornillos de la distribución (torsión de ajuste de 6-8 lb-pie). (Fig. 8)
12. Levante la placa de la cubierta de la pantalla delantera para introducirla en las ranuras de la carcasa lateral. (Fig. 9)
13. Asegúrese de que ninguna manguera ni ningún cable se haya aplastado y coloque la cubierta lateral nuevamente en la unidad.
14. Vuelva a instalar los 6 tornillos de la carcasa (torsión de ajuste de 7 lb-pie).
15. Vuelva a instalar la batería en los puertos (Fig. 10)
 - ❗ **NOTA**– iGo2 aumenta automáticamente la velocidad del compresor cuando los lechos de tamiz están al final de su ciclo de vida. El aumento de velocidad del compresor continuará después de reemplazar los lechos de tamiz y es normal. Esto no causa ningún riesgo de seguridad o rendimiento. La velocidad del compresor se normalizará después de un breve período de funcionamiento de la unidad. Después de instalar nuevos lechos de tamiz, el iGo2 debe funcionar sin la cánula conectada durante 20 minutos en cada configuración.
16. Si la unidad aún no funciona correctamente después de volver a ensamblarla con lechos de tamiz nuevos:
 - a. Retire los nuevos lechos de tamiz y vuelva a instalar la tapa y el tapón. Para conservar los lechos de tamiz durante un período prolongado, colóquelos en una bolsa sellada después de taparlos. Nota: La exposición al aire ambiente puede dañar el tamiz y afectar negativamente el rendimiento del POC.
 - b. Siga el procedimiento de devolución para enviar la unidad a Drive DeVilbiss Healthcare o a un centro de servicio autorizado para su reparación. Los lechos de tamiz defectuosos deben devolverse con la unidad.

fr REMPLACEMENT DES LITS CRIBLES

⚠ **ATTENTION**– Travaillez toujours dans un environnement protégé contre les décharges électrostatiques (ESD) lors du montage ou du démontage du présent dispositif.

1. S'assurer que toute l'alimentation électrique de l'appareil, y compris la batterie, est coupée.
2. Posez l'appareil sur le côté, le port USB vers le haut.
3. À l'aide d'un tournevis torx T-10, retirez les 6 vis du boîtier latéral et retirez le couvercle du boîtier de l'appareil. (Fig. 1)
4. Soulevez avec précaution la plaque de protection du panneau frontal vers le haut et sortez-la de son boîtier. Placez-la à côté de l'appareil. (Fig. 2)
5. À l'aide d'un tournevis torx T-10, desserrez les 2 vis situées en haut du collecteur de vannes du module de tamisage. (Fig. 3)
6. Soulevez le module de la table de tamisage de plusieurs pouces et retirez le collecteur des vannes par le haut des lits cribles. (Fig. 4A et 4B)
7. Retirez et jetez les tamis d'origine et les quatre joints toriques en caoutchouc situés en haut et en bas de chaque tamis. (Fig. 5)
 - ❗ **REMARQUE**– Les joints toriques peuvent rester sur le collecteur des vannes ou dans les cavités du réservoir de l'accumulateur.
8. Dévissez le capuchon de deux nouveaux tamis et placez les joints toriques inférieurs (les plus gros) au bas de chaque tamis et les joints toriques supérieurs sur le collecteur en aluminium (joints plus petits). (Fig. 6)
 - ❗ **REMARQUE**– 4 joints toriques sont inclus avec chaque paquet de tamis.
9. Placez les tamis sur les orifices d'assemblage des réservoirs d'accumulateurs. Tournez ensuite les tamis jusqu'à ce que le tamis soit complètement mis en place et que le numéro de série soit ainsi visible. Veillez à ne pas pincer les joints toriques pendant le montage. (Fig. 7A et 7B)
10. Soulevez doucement les tamis et le réservoir d'accumulation vers le haut pour réinsérer le collecteur sur le dessus des lits de tamis. Tournez légèrement les tamis en l'insérant pour éviter de pincer les joints toriques.
11. Remettez en place les 2 vis du collecteur (serrer à 6-8 po/lb). (Fig. 8)
12. Soulevez à nouveau la plaque de protection du panneau frontal pour la remettre dans les fentes du boîtier latéral. (Fig. 9)
13. Assurez-vous qu'aucun tuyau ou faisceau de câblage n'est pincé et remettez le couvercle latéral sur l'appareil.
14. Remettez en place les 6 vis du boîtier (serrer à 7 po/lb).
15. Réinstallez la batterie dans l'appareil. (Fig. 10)
 - ❗ **REMARQUE**– iGo2 augmente automatiquement la vitesse du compresseur lorsque les lits de tamis sont à la fin de leur cycle de vie. L'augmentation de la vitesse du compresseur se poursuivra après le remplacement des tamis et c'est normal. Cela ne pose aucun risque de sécurité ou de performances. La vitesse du compresseur revient à la normale après une courte période de fonctionnement de l'appareil. Après l'installation de nouveaux tamis, l'iGo2 doit être utilisé sans la canule pendant 20 minutes pour chaque réglage.
16. Si l'appareil ne fonctionne toujours pas correctement après avoir été remonté avec de nouveaux lits de tamis :
 - a. Retirez les nouveaux lits de tamis et réinstallez le bouchon et le cordon. Pour conserver les lits de tamis pendant une période prolongée, placez-les dans un sac scellé après les avoir fermés. Remarque : L'exposition à l'air ambiant peut endommager le tamis et affecter négativement les performances du POC.
 - b. Suivez la procédure de retour pour envoyer l'appareil à Drive DeVilbiss Healthcare ou à un centre de service agréé pour réparation ; les tamis défectueux doivent être retournés avec l'appareil.